



Máquina de solda por eletrofusão 20 a 315mm 220v ROTHENBERGER ROFUSE II

Indicado para:

Soldar tubos de PEAD com conexões, através do processo de eletrofusão.

Atende a todas as conexões de PE do mercado de 20 a 315mm ϕ .

Com introdução de dados manual ou através de um leitor óptico de código de barras (caneta ou scanner).

Possui correção automática dos parâmetros de soldagem em função da temperatura ambiente e armazena até 300 relatórios de solda em sua memória.

Possibilidade de impressão de relatórios quando conectados a um PC.

Muito utilizada em linhas de tubulação de gás.

Atenção:

Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 10%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, e outros acessórios devem estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	220 VOLTS MONOFÁSICO (OSCILAÇÃO MÁXIMA +/-10%)
POTÊNCIA ENTRADA	3.680 WATTS
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	16 AMPERES
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 50/60 Hz
GERADOR RECOMENDADO	5,5 KVA COM CONTROLE CORRENTE
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	3 x 2,5MM² – NÃO É RECOMENDADO EXTENSÃO ELÉTRICA ACIMA DE 20 METROS
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	16 AMPERES (2 PINOS + TERRA)

TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	-10° A +45° C
PESO	25 KG
DIMENSÕES	340 x 235 x 295 MM
SISTEMA DE SOLDADURA	CONTROLE EM TENSÃO
CORRENTE DE SOLDADURA	50 A @ 60% 65 A @ 100%
TENSÃO DE SOLDADURA	8 A 48V
SISTEMA DE INTRODUÇÃO DE DADOS MANUAL	TEMPO/TENSÃO
CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO	300 CICLOS DE SOLDADURA
LIGAÇÃO A IMPRESSORAS	RS 232 SERIAL
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	- SCANNER P/ ELETROFUSÃO - CONECTOR 4MM P/ ELETROFUSÃO (02 PCS) - CONECTOR 4.7MM P/ ELETROFUSÃO (02 PCS) - CABO DE TRANSFERÊNCIA DE DADOS P/ ELETROFUSÃO
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP54

Fonte:

<http://www.rothenberger.com.br/pt/produtos/-/70-roweld-rofuse-para-soldar-tubos-de--20-315-mm/>