



Inversora de solda multiprocesso 500 amperes 220/380/440v H SOLDAS 600C

Indicado para:

Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção.

Máquina multiprocesso MIG/MAG/MMA/TIG DC sem HF:

- Soldas MIG com arame (Sólido, tubular) de até 2,4mm (100% de ciclo);
- Soldas com eletrodos revestidos (Inclusive 7018 ou 6010 e eletrodos de alumínio) de até 5mm (Com 100% de ciclo);
- Solda TIG até 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.

Alguns diferenciais desse equipamento: Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas, ajuste fino de corrente (A) e tensão (V), permite regular corrente e tensão mesmo soldando, indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos), plastic Case (proteção do rolo arame), amperímetro e voltímetro digital, 2T/4T Toques, função preenchimento de cratera.

Outro grande benefício é que a máquina possui placas eletrônicas construídas por robôs (SMD) e são totalmente isoladas com verniz, possibilitando trabalhos em locais mais agressivos.

Os alimentadores de arame não possuem circuitos eletrônicos de controle, todo controle fica na fonte de soldagem.

Atenção:

Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 10%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de solda, conectores e outros acessórios devem estar bem dimensionados e em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.

A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento. Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador de superaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.

DADOS TÉCNICOS

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	3Ø 220/380/440 V (+/-10%)
TENSÃO DE SAÍDA A VAZIO	72V
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	64,7 AMPERES EM 220 VOLTS MIG 66,4 AMPERES EM 220 VOLTS MMA 37,5 AMPERES EM 380 VOLTS MIG 38,4 AMPERES EM 380 VOLTS MMA 32,4 AMPERES EM 440 VOLTS MIG 33,2 AMPERES EM 440 VOLTS MMA
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	TRIFÁSICA 220 OU 380 OU 440 VOLTS 50/60 HZ
DISJUNTOR ACOPLADO	63A TRIFÁSICO
GERADOR RECOMENDADO	20 KVA (A DIESEL COM CONTROLE CORRENTE)
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	6MM² ATÉ 15 METROS 10MM² ATÉ 40 METROS 16MM² ATÉ 90 METROS
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	63 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICO 220V 32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 380/480V
TOCHA RECOMENDADA	TOCHA MIG O X 320 3MT OU 5MT
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	10° A 40°C
PESO	48,2 KG MÁQUINA 18,5 KG CABEÇOTE
DIMENSÕES	700 X 530 X 300 MM MÁQUINA 690 X 490 X 300 MM CABEÇOTE
FAIXA DE CORRENTE SOLDA	80-500 AMPERES
CARGAS AUTORIZADAS	387 A 100% 220v 500 A 60% 220v 500 A 100% A 380/440v
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	CABEÇOTE ALIMENTADOR DE ARAME MIG, CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE RÁPIDO, PLUG STECK.
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21S

Fonte: <https://hsoldas.com.br/produto/inversora-mig-mma-600-cmig-mma-600-c-refrigerada/>