



Inversora de solda 400 amperes 220/380/440v

H SOLDAS ARC 400 I

Indicado para:

Alta performance para soldas pesadas em canteiros de obras, principalmente para trabalhos em alturas e a longas distâncias da rede de energia.

Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção pesada, possibilitando alto fluxo de trabalho com eletrodos revestidos (Inclusive 7018 ou 6010 e eletrodos de alumínio) de até 6mm (400 Amperes a 100% de ciclo), mesmo em ambientes de altas temperaturas e trabalho intenso. Goivagem com eletrodos até 8mm. Máquina também possibilita solda TIG até 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.

Uma grande vantagem é a tensão em vazio 75V, que facilita o processo de soldagem com eletrodo da classe AWS E 6010 e possui a função Arcforce controlado para melhor desempenho durante a soldagem.

Dica: A máquina não possui reconhecimento automático de tensão entrada trifásica entre 220 a 440 volts, neste caso é importante informar a tensão de utilização para a configuração correta da voltagem.

Observação: A faixa de regulagem da máquina ligada em 220 volts é de 20 a 310 amperes;

Já ligada em 380 ou 440 volts a faixa de regulagem será de 20 a 400 amperes;

A máquina possui placas eletrônicas construídas por robôs (SMD) e são totalmente isoladas com verniz, possibilitando trabalhos em locais mais agressivos.

Atenção: Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 15%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de

solda, conectores e outros acessórios devem ser bem dimensionados e estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.

- A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento. Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador de superaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.
- Para uma maior segurança a máquina possui um disjuntor acoplado, que é desarmado em caso de sobrecarga.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	220V / 380V / 440V - TRIFÁSICO (+/- 15%) 50/60 Hz - ISOLAR FIO PRETO
TENSÃO DE SAÍDA A VAZIO	75V
POTÊNCIA DE REFERÊNCIA	18,2 kVA
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	47,6 AMPERES EM 220 VOLTS 27,6 AMPERES EM 380 VOLTS 23,8 AMPERES EM 440 VOLTS
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	TRIFÁSICA 220 A 440 VOLTS 50/60 Hz
DISJUNTOR ACOPLADO	63A TRIFÁSICO
GERADOR RECOMENDADO	220 VOLTS – 8 KVA 380 / 440 VOLTS – 12 KVA (A DIESEL COM CONTROLE CORRENTE)
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	4MM² ATÉ 30 METROS 6MM² ATÉ 50 METROS 10MM² ATÉ 90 METROS
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 220 A 480v
DIÂMETRO MÍNIMO CABO DE SOLDA RECOMENDADO	50MM²
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	10° A 40°C
PESO	37,2 KG
DIMENSÕES	300 x 650 x 430 MM

FAIXA DE CORRENTE SOLDA	20-400 AMPERES EM 380/440 VOLTS 20-310 AMPERES EM 220 VOLTS
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 380 OU 440 VOLTS	380 A / 36V @100% 400 A / 36 V @100%
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 220 VOLTS (TRIFÁSICO)	310 A / 36 V @ 100%
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE RÁPIDO, TOCHA TIG, REGULADOR DE ARGÔNIO
CLASSE DE ISOLAÇÃO	F
EQUIPAMENTO COM V.D.R	DISPOSITIVO REDUTOR DE VOLTAGEM: GARANTE QUE A TENSÃO EM CIRCUITO ABERTO SEJA REDUZIDA PARA UM FATOR DE SEGURANÇA (ABAIXO DE 32V) PROPORCIONANDO MAIOR PROTEÇÃO AOS OPERADORES EM RELAÇÃO A CHOQUES ELÉTRICOS;
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21S

Fonte: <https://hsoldas.com.br/produto/inversora-arc-400-i-vrd/>