



Bomba hidráulica torque 700 bar x 4 litros 220v ATLAS COPCO P055-3-4 FF-115

Indicado para:

Acionamento de chaves de torque com volume de óleo de 4 litros e pressão de trabalho de 700 bar.

Com acionamento elétrico de três estágios, muito eficiente para serviços de torqueamento, podendo acionar até 4 chaves de torque simultaneamente.

Seu funcionamento deve ser na posição horizontal, em superfície plana.

Atenção:

Pode ocorrer entrada de ar no sistema toda vez que ocorrer mudança brusca de temperatura, seja durante transporte, seja no local de trabalho de acordo com mudança de tempo ou após sucessivas operações, portanto antes da operação é sempre recomendável fazer o procedimento para conferir e tirar o ar do reservatório conforme instrução do manual ou boletim técnico.

Sempre respeitar os limites de 80% de volume útil do sistema e fator de trabalho. A operação deve ser paralisada sempre que o óleo ultrapassar 55º C e retornar o trabalho somente após seu devido resfriamento. Isso pode ocorrer devido ao fator de trabalho muito alto e/ou em operações próximas a calorias, além de ocorrer grande risco de acidentes nessas situações devido ao óleo ficar muito fino facilitando vazamentos potenciais.

CUIDADO:

Este sistema não deve ser usado para aplicações de elevação com cilindros hidráulicos ou testes em sistemas hidráulicos.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO	220 VOLTS (MONOFÁSICO/BIFÁSICO)
POTÊNCIA	550 WATTS
Nº ROTAÇÕES MOTOR	2.820 R.P.M.
CORRENTE	3,8 AMPERES
INTERRUPTOR	BOTOEIRA PENDENTE PLÁSTICA 2 BOTÕES COM TRAVA SCHNEIDER XAC A205
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 50/60 Hz
GERADOR RECOMENDADO	1 KVA (MÍNIMO)
TEMPERATURA DE TRABALHO	5° A 55° C
PRESSÃO DE TRABALHO	ATÉ 700 BAR, COM TRÊS ESTÁGIOS
VOLUME DE ÓLEO	4 LITROS
VAZÃO	0,7 LITROS/MINUTO EM 700BAR 1,8 LITROS/MINUTO EM 250BAR 6,5 LITROS/MINUTO EM 86BAR
MANÔMETRO UTILIZADO	PRESSÃO 0-700BAR/0-10.000PSI, ANALÓGICO DE RELÓGIO, 100MM DIÂMETRO, COM GLICERINA
PERCENTUAL TORQUE REFERENCIADO NO MANÔMETRO	100 BAR = 14,28 % 200 BAR = 28,57 % 300 BAR = 42,85 % 400 BAR = 57,14 % 500 BAR = 71,42 % 600 BAR = 85,71 % 700 BAR = 100 %
ÓLEO UTILIZADO	SINTÉTICO OU MINERAL DE GRAU 46
PESO	28 KG
DIMENSÕES	450 x 300 x 500 MM
ACESSÓRIOS	CONECTOR ENGATE RÁPIDO (MACHO) CONECTOR ENGATE RÁPIDO (FÊMEA) MANGUEIRA HIDRÁULICA 5 METROS MANÔMETRO PRESSÃO RELÓGIO COM GLICERINA

**BOTOEIRA PENDENTE PLÁSTICA 2 BOTÕES COM
TRAVA SCHNEIDER XAC A205**

OBSERVAÇÃO

**NECESSITA DE ATERRAMENTO AO LIGAR NA REDE
ELÉTRICA**

**INSTRUMENTO FORNECIDO COM CERTIFICADO DE
AFERIÇÃO**

Fonte: <https://servaid.atlascopco.com/AssertWeb/pt/AtlasCopco/Catalogue/6172>

