



## Inversora de solda 400 amperes 220/380/440v H SOLDAS ARC 400 I

### *Indicado para:*

- *Alta performance para soldas pesadas em canteiros de obras, principalmente para trabalhos em alturas e a longas distâncias da rede de energia.*
- *Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção pesada, possibilitando alto fluxo de trabalho com eletrodos revestidos (Inclusive 7018 ou 6010 e eletrodos de alumínio) de até 6mm (400 Amperes a 100% de ciclo), mesmo em ambientes de altas temperaturas e trabalho intenso. Goivagem com eletrodos até 8mm. Máquina também possibilita solda TIG até 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.*
- *Uma grande vantagem é a tensão em vazio 75V, que facilita o processo de soldagem com eletrodo da classe AWS E 6010 e possui a função arcforce controlado para melhor desempenho durante a soldagem.*

*Dica:* *A máquina não possui reconhecimento automático de tensão entrada trifásica entre 220 a 440 volts, neste caso é importante informar a tensão de utilização para a configuração correta da voltagem.*

*Observação:* *A faixa de regulagem da máquina ligada em 220 volts é de 20 a 310 amperes; Já ligada em 380 ou 440 volts a faixa de regulagem será de 20 a 400 amperes;*

- *A máquina possui placas eletrônicas construídas por robôs (SMD) e são totalmente isoladas com verniz, possibilitando trabalhos em locais mais agressivos.*

*Atenção:* *Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 15%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de solda, conectores e outros acessórios devem ser bem dimensionados e estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.*

- *A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento. Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador de superaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.*
- *Para uma maior segurança a máquina possui um disjuntor acoplado, que é desarmado em caso de sobrecarga.*

## DADOS TÉCNICOS:

### RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	<b>220V / 380V / 440V - TRIFÁSICO (+/- 15%) 50/60 Hz - ISOLAR FIO PRETO</b>
TENSÃO DE SAÍDA A VAZIO	<b>75V</b>
POTÊNCIA DE REFERÊNCIA	<b>18,2 kVA</b>
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	<b>47,6 AMPERES EM 220 VOLTS 27,6 AMPERES EM 380 VOLTS 23,8 AMPERES EM 440 VOLTS</b>
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	<b>TRIFÁSICA 220 A 440 VOLTS 50/60 HZ</b>
DISJUNTOR ACOPLADO	<b>63A TRIFÁSICO</b>
GERADOR RECOMENDADO	<b>220 VOLTS – 8 KVA 380 / 440 VOLTS – 12 KVA (A DIESEL COM CONTROLE CORRENTE)</b>
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>4MM2 ATÉ 30 METROS 6MM2 ATÉ 50 METROS 10MM2 ATÉ 90 METROS</b>
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 220 A 480V</b>
DIÂMETRO MÍNIMO CABO DE SOLDA RECOMENDADO	<b>50MM2</b>
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	<b>10° A 40°C</b>
PESO	<b>37,2 KG</b>
DIMENSÕES	<b>300 X 650 X 430 MM</b>
FAIXA DE CORRENTE SOLDA	<b>20-400 AMPERES EM 380/440 VOLTS 20-310 AMPERES EM 220 VOLTS</b>
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 380 OU 440 VOLTS	<b>380 A / 36V @100% 400 A / 36 V @100%</b>
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 220 VOLTS (TRIFÁSICO )	<b>310 A / 36 V @ 100%</b>
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	<b>CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE RÁPIDO, TOCHA TIG, REGULADOR DE ARGÔNIO</b>
CLASSE DE ISOLAÇÃO	<b>F</b>
EQUIPAMENTO COM V.D.R	<b>DISPOSITIVO REDUTOR DE VOLTAGEM:</b>

**GARANTE QUE A TENSÃO EM CIRCUITO ABERTO  
SEJA REDUZIDA PARA UM FATOR DE SEGURANÇA  
(ABAIXO DE 32V) PROPORCIONANDO MAIOR  
PROTEÇÃO AOS OPERADORES EM RELAÇÃO A  
CHOQUES ELÉTRICOS;**

---

**CLASSE DE PROTEÇÃO**

**IP21S**

Fonte: <https://hsoldas.com.br/produto/inversora-arc-400-i-vrd/>

