



Afiador de Tungstênio CARBOGRAFITE 010116110

Indicado para:

Equipamento indispensável para quem quer obter qualidade, ganhos de produtividade e economia no processo de soldagem TIG.

Uma afiação correta do eletrodo de tungstênio aumenta não só a vida útil do eletrodo de tungstênio como também a qualidade da solda.

Melhora a abertura do arco e aumenta sua estabilidade, reduz a desintegração do eletrodo de tungstênio e sua deposição na solda.

Garante que os eletrodos não sejam contaminados por resíduos de um reboło comum, aumentando sua durabilidade.

Dica: Evita acidentes de trabalho pois dispõe de dispositivo próprio para segurar o eletrodo durante a afiação.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO	220 VOLTS (MONOFÁSICO/BIFÁSICO)
POTÊNCIA	93,75 WATTS
CORRENTE	0,43 AMPERES
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 60 HZ
GERADOR RECOMENDADO	1 KVA
ROTAÇÃO	3.350 RPM
REBOLO DIAMANTADO	125MM DIÂMETRO
TIPOS DE ELETRODO	1,0 A 3,2MM DE DIÂMETRO

DIMENSÕES	185MM(L) X 285MM(C) X 87MM(H)
PESO	6,5 KG
ACESSÓRIOS	PINÇAS 1,0MM; 1,6MM; 2,0MM; 2,4MM (2PCS); 3,2MM 2
OBSERVAÇÃO	NECESSITA DE ATERRAMENTO AO SER LIGADA NA REDE ELÉTRICA

Fonte: <https://www.carbografite.com.br/produto/carbografite/afiador-de-tungstenio->

