



## Inversora de solda multiprocesso 400 amperes 220/380/440v H SOLDAS 400I

### **Indicado para:**

Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção.

Máquina multiprocesso MIG/MAG/MMA/TIG DC sem HF:

- Soldas MIG com arame (Sólido, tubular) de até 1,2mm (100% de ciclo);
- Soldas com eletrodos revestidos (Inclusive 7018 ou 6010 e eletrodos de alumínio) de até 5mm (Com 100% de ciclo);
- Solda TIG até 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.

Alguns diferenciais desse equipamento: Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas, ajuste fino de corrente (A) e tensão (V), permite regular corrente e tensão mesmo soldando, indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos), plastic Case (proteção do rolo arame), amperímetro e voltímetro digital, 2T/4T Toques, função preenchimento de cratera.

Outro grande benefício é que a máquina possui placas eletrônicas construídas por robôs (SMD) e são totalmente isoladas com verniz, possibilitando trabalhos em locais mais agressivos.

Os alimentadores de arame não possuem circuitos eletrônicos de controle, todo controle fica na fonte de soldagem.

Atenção: Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de tensão de entrada acima de 10%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de solda, conectores e outros acessórios devem ser bem dimensionados e estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.

A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento. Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador de superaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.

## DADOS TÉCNICOS:

### RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	<b>3Ø 220/380/440 V (+/-10%)</b>
TENSÃO DE SAÍDA A VAZIO	<b>75V</b>
POTÊNCIA DE REFERÊNCIA	<b>26,1 KVA EM 380/440 VOLTS MIG 27,6 KVA EM 380/440 VOLTS MMA</b>
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	<b>45,1 AMPERES EM 220 VOLTS MIG 48 AMPERES EM 220 VOLTS MMA 26 AMPERES EM 380/440 VOLTS MIG 27,7 AMPERES EM 380/440 VOLTS MMA</b>
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	<b>TRIFÁSICA 220 OU 380 OU 440 VOLTS 50/60 HZ</b>
DISJUNTOR ACOPLADO	<b>63A TRIFÁSICO</b>
GERADOR RECOMENDADO	<b>20 KVA (A DIESEL COM CONTROLE CORRENTE)</b>
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>6MM<sup>2</sup> ATÉ 15 METROS 10MM<sup>2</sup> ATÉ 40 METROS 16MM<sup>2</sup> ATÉ 90 METROS</b>
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>63 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICO 220V 32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 380/480V</b>
TOCHA RECOMENDADA	<b>TOCHA MIG OX 315 3MT OU 5MT</b>
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	<b>10° A 40°C</b>
PESO	<b>39,7 KG MÁQUINA 18,5 KG CABEÇOTE</b>
DIMENSÕES	<b>870 X 500 X 1030MM MÁQUINA 350 X 280 X 550 MM CABEÇOTE</b>
FAIXA DE CORRENTE SOLDA	<b>60-400 AMPERES</b>
CARGAS AUTORIZADAS	<b>400 A @ 60% 350 A @ 100%</b>
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	<b>CABEÇOTE ALIMENTADOR DE ARAME MIG, CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE RÁPIDO, PLUG STECK.</b>
CLASSE DE PROTEÇÃO	<b>IP21S</b>

Fonte: <https://hsoldas.com.br/produto/inversora-miqmma-400imodulo-igbt/>

