



## **Inversora de solda 280/300 amperes 220/380/440v H SOLDAS ARC 300 I CEL**

### **Indicado para:**

- *Alta performance para soldas pesadas em canteiros de obras, principalmente para trabalhos em alturas e a longas distâncias da rede de energia.*
- *Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção pesada, possibilitando alto fluxo de trabalho com eletrodos revestidos (Inclusive 7018 ou 6010 e eletrodos de alumínio) de até 5mm (Com 100% de ciclo), mesmo em ambientes de altas temperaturas e trabalho intenso. Máquina também possibilita solda TIG até 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.*
- *Uma grande vantagem é a tensão em vazio 90V, que facilita o processo de soldagem com eletrodo da classe AWS E 6010 e possui a função arcforce controlado para melhor desempenho durante a soldagem.*

*Dica: A máquina possui reconhecimento automático de tensão entrada trifásica entre 220 a 480 volts, e se isolado o fio preto funcionará em 220 volts monofásico.*

*Observação: A faixa de regulagem da máquina ligada em 220 volts é de 20 a 200 amperes; Já ligada em 380 ou 440 volts a faixa de regulagem será de 20 a 280 amperes;*

- *A máquina possui placas eletrônicas construídas por robôs (SMD) e são totalmente isoladas com verniz, possibilitando trabalhos em locais mais agressivos.*

*Atenção: Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 10%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de solda, conectores e outros acessórios devem ser bem dimensionados e estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.*

- *A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento. Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador desaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.*
- *Para uma maior segurança a máquina possui um disjuntor acoplado, que é desarmado em caso de sobrecarga.*

## DADOS TÉCNICOS:

### RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	<b>3Ø 220/380/440 V AUTOMÁTICO (+/-10%) 1Ø 220V (+/-10%) - ISOLAR FIO PRETO</b>
TENSÃO DE SAÍDA A VAZIO	<b>90V</b>
POTÊNCIA DE REFERÊNCIA	<b>11,1 kVA</b>
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	<b>18,6 AMPERES EM 220 VOLTS 16,8 AMPERES EM 380 VOLTS 14,6 AMPERES EM 440 VOLTS</b>
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	<b>TRIFÁSICA 220 A 440 VOLTS 50/60 HZ MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 50/60 HZ</b>
DISJUNTOR ACOPLADO	<b>63A TRIFÁSICO</b>
GERADOR RECOMENDADO	<b>220 VOLTS – 8 KVA 380 / 440 VOLTS – 12 KVA (A DIESEL COM CONTROLE CORRENTE)</b>
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>4MM2 ATÉ 30 METROS 6MM2 ATÉ 50 METROS 10MM2 ATÉ 90 METROS</b>
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	<b>32 AMPERES (2 PINOS + TERRA) PARA REDE 220V MONOFÁSICO 32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 220 A 480V</b>
DIÂMETRO MÍNIMO CABO DE SOLDA RECOMENDADO	<b>50MM2</b>
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	<b>10° A 40°C</b>
PESO	<b>16 KG</b>
DIMENSÕES	<b>210 X 500 X 350 MM</b>
FAIXA DE CORRENTE SOLDA	<b>20-280 AMPERES EM 380/440 VOLTS 20-200 AMPERES EM 220 VOLTS</b>
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 380 OU 440 VOLTS	<b>300 A / 31,2 V @ 40% 280 A / 31,2 V @ 60% 232 A / 29,3 V @ 100%</b>
CARGAS AUTORIZADAS LIGADA EM 220 VOLTS (TRIFÁSICO OU MONOFÁSICO)	<b>200 A / 28 V @ 100%</b>
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	<b>CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA</b>

**NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE  
RÁPIDO, TOCHA TIG, REGULADOR DE ARGÔNIO**

---

**CLASSE DE ISOLAÇÃO**

**F**

---

**CLASSE DE PROTEÇÃO**

**IP21S**

Fonte: <http://hsoldas.com.br/produto/inversora-arc-300-i-cel/>

