



## **Bomba hidráulica comando a distância dupla ação 700bar x 4 litros 220/380/440v GIMMY GBBJ1401G**

### **Indicado para:**

*Acionamento de cilindros hidráulicos comando a distância dupla ou simples ação com volume de óleo de até 4.000cm<sup>3</sup> e pressão de trabalho de 700 bar.*

*Com acionamento elétrico de dois estágios, sendo esse modelo recomendado para trabalhos onde precisa de agilidade, mas com pouco volume de trabalho e maior precisão. Pode trabalhar com um ou vários cilindros ao mesmo tempo, respeitando o volume de óleo do sistema.*

*Seu funcionamento deve ser na posição horizontal, em superfície plana.*

*Atenção: Pode ocorrer entrada de ar no sistema toda vez que ocorrer mudança brusca de temperatura, seja durante transporte, seja no local de trabalho de acordo com mudança de tempo ou após sucessivas operações, portanto antes da operação é sempre recomendável fazer o procedimento para conferir e tirar o ar do reservatório conforme instrução do manual ou boletim técnico.*

*Sempre respeitar os limites de 80% de volume útil do sistema e fator de trabalho. A operação deve ser paralisada sempre que o óleo ultrapassar 55° C e retornar o trabalho somente após seu devido resfriamento. Isso pode ocorrer devido ao fator de trabalho muito alto e/ou em operações próximas a calorias, além de ocorrer grande risco de acidentes nessas situações devido ao óleo ficar muito fino facilitando vazamentos potenciais.*

### **DADOS TÉCNICOS:**

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO

**220/380/440 VOLTS (TRIFÁSICO)**

POTÊNCIA

**0,75 CV**

<b>Nº ROTAÇÕES MOTOR</b>	<b>1.700 R.P.M. SENTIDO HORÁRIO</b>
<b>CORRENTE</b>	<b>2,54 AMPERES EM 220 VOLTS 1,5 AMPERES EM 380 VOLTS 1,3 AMPERES EM 440 VOLTS</b>
<b>INTERRUPTOR</b>	<b>CHAVE DE PARTIDA COMPLETA: CONTATOR 7 AMPERES RELÉ DE SOBRECARGA 10 AMPERES</b>
<b>REDE ELÉTRICA RECOMENDADA</b>	<b>TRIFÁSICA 220 OU 380 OU 440 VOLTS 60 HZ</b>
<b>GERADOR RECOMENDADO</b>	<b>1 KVA (MÍNIMO)</b>
<b>TEMPERATURA DE TRABALHO</b>	<b>5° A 55° C</b>
<b>PRESSÃO DE TRABALHO</b>	<b>ATÉ 700 BAR, COM DOIS ESTÁGIOS</b>
<b>VOLUME DE ÓLEO</b>	<b>4 LITROS</b>
<b>VAZÃO</b>	<b>3,5 LITROS/MIN. PRIMEIRO ESTÁGIO 0-60 BAR 0,5 LITROS/MIN. SEGUNDO ESTÁGIO 61-700 BAR</b>
<b>CILINDROS SUGERIDOS</b>	<b>COM VOLUME DE ÓLEO ATÉ 80% DA CAPACIDADE DA BOMBA – 3.200 CM<sup>3</sup> QUALQUER CAPACIDADE DE CARGA</b>
<b>MANÔMETRO UTILIZADO</b>	<b>PRESSÃO 0-700BAR/0-10.000PSI, ANALÓGICO DE RELÓGIO, 100MM DIÂMETRO, COM GLICERINA</b>
<b>CARGA PERCENTUAL REFERENCIADA NO MANÔMETRO DE PRESSÃO DA CAPACIDADE DO CILINDRO ACIONADO</b>	<b>100 BAR = 14,28 % 200 BAR = 28,57 % 300 BAR = 42,85 % 400 BAR = 57,14 % 500 BAR = 71,42 % 600 BAR = 85,71 % 700 BAR = 100 %</b>
<b>ÓLEO UTILIZADO</b>	<b>AWG 68</b>
<b>PESO</b>	<b>35 KG</b>
<b>DIMENSÕES</b>	<b>530 X 380 X 200 MM</b>
<b>ACESSÓRIOS</b>	<b>CONECTOR ENGATE RÁPIDO (MACHO) MANGUEIRA HIDRÁULICA 5 METROS MANÔMETRO PRESSÃO RELÓGIO COM GLICERINA VÁLVULA DE RETENÇÃO V66</b>
<b>OBSERVAÇÃO</b>	<b>NECESSITA DE ATERRAMENTO AO LIGAR NA REDE ELÉTRICA</b>

