Inversora de solda 300 amperes 220/380/440v
ESAB RENEGADE ES300i

Indicado para:

Alta performance para soldas pesadas em canteiros de obras, principalmente para trabalhos em alturas e a longas distâncias da rede de energia.
Serviços gerais de soldas de fabricação e manutenção pesada, possibilitando alto fluxo de trabalho com eletrodos revestidos de até 6mm, mesmo em ambientes de altas temperaturas e trabalho intenso. Maquina também possibilita solda TIG atém 10mm espessura, exceção para soldas em alumínio.

Dica: Dentre os vários diferenciais a máquina possui reconhecimento automático de tensão entrada trifásica entre 220 a 480 volts. Funciona também em 220 volts monofásico isolando qualquer um dos fios fase, embora com perca de potência gerando corrente de solda máxima de 200 amperes.
Outro grande diferencial é conexão entrada USB que pode ser usada para recuperar estatísticas de soldagem. As estatísticas contêm um número total de soldas realizadas, o tempo total de solda e a corrente média.

Atenção: Por se tratar de um equipamento eletrônico a máquina não aceita oscilação de corrente elétrica acima de 10%, portanto a rede elétrica ou geradores, cabos elétricos, cabos de solda, conectores e outros acessórios devem estar em perfeitas condições para que a máquina não oscile a corrente de solda ou danifique componentes internos.
A fonte de alimentação inclui proteção térmica contra superaquecimento.
Quando ocorre superaquecimento, a soldagem é interrompida, o indicador de superaquecimento no painel acenderá e uma mensagem de erro é exibida no visor. A proteção é redefinida automaticamente quando a temperatura tiver sido suficientemente reduzida.

DADOS TÉCNICOS:

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES

TENSÃO ENTRADA	3Ø 220/380/440 V AUTOMÁTICO 1Ø 220V (+/-10%)
POTÊNCIA ENTRADA	11,3 KVA
CORRENTE MÁXIMA DE TRABALHO	32 AMPERES
REDE ELÉTRICA RECOMENDADA	TRIFÁSICA 220 A 480 VOLTS 50/60 HZ MONOFÁSICA/BIFÁSICA 220 VOLTS 50/60 HZ
DISJUNTOR OU FUSÍVEL RETARDADOS RECOMENDADO	40 AMPERES
GERADOR RECOMENDADO	12 KVA COM CONTROLE CORRENTE
DIÂMETRO MÍNIMO EXTENSÃO CABO ELÉTRICO RECOMENDADO	4 X 4MM2 REDE TRIFÁSICA 3 X 6MM2 REDE MONOFÁSICA NÃO É RECOMENDADO EXTENSÃO ELÉTRICA ACIMA DE 50 METROS
PLUG ELÉTRICO RECOMENDADO	32 AMPERES (2 PINOS + TERRA) PARA REDE 220V MONOFÁSICO 32 AMPERES (3 PINOS + TERRA) PARA REDE TRIFÁSICA 220 A 480V
DIÂMETRO MÍNIMO CABO DE SOLDA RECOMENDADO	50MM2
TEMPERATURA AMBIENTE TRABALHO RECOMENDADO	-10° A 40°C
PESO	15 KG
DIMENSÕES	320 X 200 X 460 MM
FAIXA DE CORRENTE SOLDA	5-300 AMPERES EM REDE TRIFÁSICA 5-200 AMPERES EM REDE MONOFÁSICA
CARGAS AUTORIZADAS - ELETRODOS REVESTIDOS (SMAW)	300 A / 32.0 V @ 40% 250 A / 30.0 V @ 60% 200 A / 28.0 V @100%
CARGAS AUTORIZADAS - TIG (GTAW)	300 A / 22.0 V @ 40% 250 A / 20.0 V @ 60% 200 A / 18.0 V @ 100%
ACESSÓRIOS (SOB CONSULTA)	CABO DE SOLDA, PORTA ELETRODO, GARRA NEGATIVA, CONECTOR 13MM TIPO ENGATE RÁPIDO, TOCHA TIG, REGULADOR DE ARGÔNIO

Locação

NORMAS TÉCNICAS	**CE**
CLASSE DE PROTEÇÃO	**IP23**

Fonte:
http://www.esab.com.br/br/pt/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=12525&tab=2