

## Curvadora de Tubo 3/8” a 3” Ridgid



### Curvadora De Tubo 3/8” A 3” Ridgid

Os Curvadores Hidráulicos da RIDGID são versáteis e indispensáveis na instalação e manutenção de tubulações petroquímicas, hidráulicas, elétricas, construções industriais, mecânicas, civis, automobilísticas, navais e aeronáuticas.

O Curvador Hidráulico da RIDGID é projetado para fazer curva a frio em tubos de condução preto galvanizado (com e sem costura) e eletrodutos galvanizados (classe leve e pesada), de 3/8” até 3”.

Vedação do pistão: Anéis de vedação resistentes, evitam vazamentos prematuros e maximizam a produtividade de curvas.

Cilindro da bomba: Mais longo dos que os encontrados no mercado, reduz o esforço manual aplicado pelo operador durante o trabalho.

Indicador de ângulo de curvatura: Diminui o processo de paradas e de remoção do tubo para verificação de medidas.

Sistema de Circuito Hidráulico: De simples ação com retorno de mola.

Matrizes: Padrão para tubos: DIN 2440(NBR 5580-5590-5597), BS 1387, ASTM A53 (sch.40”).

As matrizes acompanham o produto HB 382 nas medidas de 3/8” até 2” e o modelo HB 383 nas medidas de 3/8” até 3”.

Características:

- Encaixe do tubo pela parte superior.
- Base para encaixe das matrizes articulada.
- Marcação de medidas gravadas em baixo relevo no corpo do Curvador.

- Abertura das asas com sistema "TIP WING", reduzindo esforço na troca das matrizes.
- Corpo e estruturas independentes - Asas e cilindros individuais.
- Facilita desmontagem do cilindro; transporte; armazenagem e manutenções corretivas individualizadas de peças.
- Matrizes com ângulos aumentam a precisão da curva a ser executada no tubo.
- Matriz de reversão de curvatura excedida.

Especificações	
Modelo	HB383
Descrição	Curvador Hidráulico (manual)
Capacidade	3/8" – 3"
Peso	182 Kg

Descrição	Polegadas	Ø Externo (mm)	Raio de curvatura (pol/mm)	Peso (Kg)
Matriz	1/4	13,5	2,38 / 60	0,6
Matriz	3/8	17,2	1,77 / 45	1,1
Matriz	1/2	21,3	1,97 / 50	1,4
Matriz	3/4	26,9	2,56 / 65	3,0
Matriz	1	33,7	3,94 / 100	2,4
Matriz	1 1/4	42,4	5,12 / 130	2,5
Matriz	1 1/2	48,3	5,91 / 150	4,7
Matriz	2	60,3	7,87 / 200	6,5
Matriz	2 1/2	76,1	12,60 / 320	17,3
Matriz	3	88,9	14,96 / 380	27