

Modo de operação de Suporte Eletromagnético TECNEW

Com a furadeira fixada no suporte eletromagnético Tecnew, deve-se ter os seguintes cuidados:

- 1- Colocação do Pino de Apoio no Suporte Eletromagnético de modo que fique rente a chapa de aço a ser furada para dar firmeza na furação.**
- 2- A chapa de aço deve ser no mínimo 13 milímetros de espessura para uma boa fixação. Quanto maior a espessura, é melhor**
- 3- A chapa deve ser lisa, isenta de pinturas ou outro material que possa dificultar a magnetização do Suporte Eletromagnético.**
- 4- Em furações na vertical ou teto, deve-se sempre utilizar o cabo de segurança caso haja queda de energia.**
- 5- Evite ao máximo choques mecânicos(batidas) no eletroímã do Suporte Eletromagnético a fim de se evitar a ruptura da bobina magnética.**
- 6- Use sempre brocas afiadas para realizar a furação com mais facilidade e evitar erros por parte do operador.**
- 7- Para ajudar na furação use óleo de corte para lubrificar a broca.**
- 8- Evite que a umidade excessiva entre em contato com o Suporte Eletromagnético, pois a parte elétrica pode ficar danificada.**
- 9- Evite subir e descer a furadeira além do limite do Suporte Eletromagnético, a cremalheira interna possui uma área lisa, isenta de dentes para parar o movimento. Ao se forçar além deste limite as engrenagens serão danificadas.**

Obs: Consulte sempre o modelo da furadeira, os kits de adaptação variam para todos os tipos de furadeiras